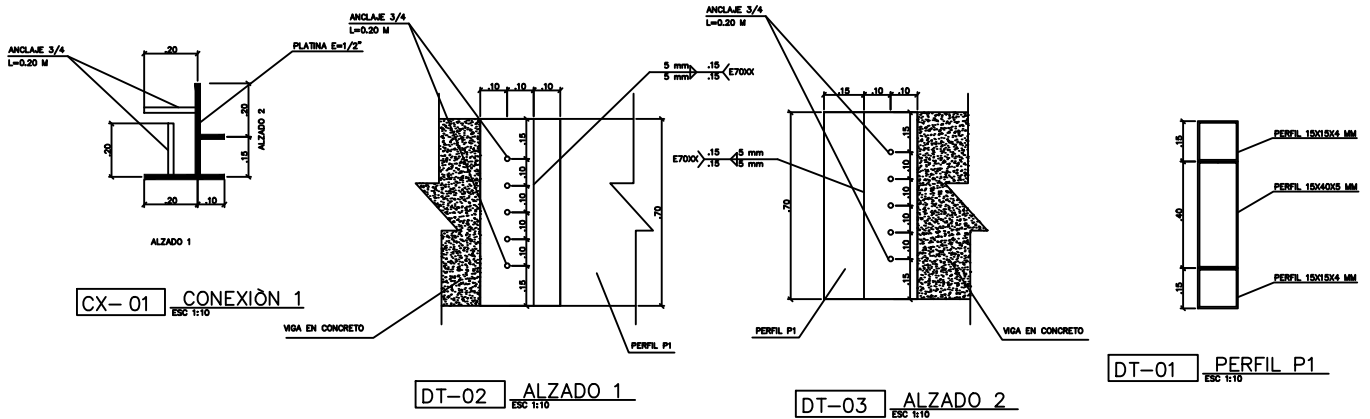


PL-00 PLANTA PERFIL DE FACHADA

ESC 1:10



DT-02 ALZADO 1

DT-03 ALZADO 2

DT-01 PERFIL P1

- 1: flecha (conexión entre 2 y 6)
 - 2: línea de referencia
 - 3: símbolo de soldadura
 - 4: símbolo de soldadura perimetral
 - 5: símbolo de soldadura en el lugar de montaje
 - 6: línea del dibujo que identifica la unión propuesta
- s: profundidad del bisel en soldaduras en ángulo
(E): tamaño del cordón de soldadura a tpe.
L: longitud efectiva del cordón de soldadura
D: dato suplementario. En general, la serie de electrodo a utilizar y el proceso precalificado de soldeo.

ESPECIFICACIONES PROTECCION CONTRA INCENDIO

- *Grupo de ocupacion (NSR-10 Tabla J.1.1-1)= RESIDENCIAL R-2
- *Categoria resistencia requerida (NSR-10 Tabla J.3.3-1)= I
- *Resistencia Requerida (NSR-10 Tabla J.3.4-4)= 1 hora
- *RECOMENDACIONES
- Limpieza S/N SSPP-SP6
- Base imprimante
- Pintura intumescente
- Pintura de acabado

*NOTA:

los espesores de las diferentes capas, seran determinados de acuerdo a la certificación del producto utilizado, siguiendo lo establecido dentro de la normatividad vigente. Se recomienda el uso de las temperaturas establecidas en NSR-10 Titulo J y K.

soldadura en angulo		
---------------------	--	--

RECOMENDACIONES DE PINTURA

Los elementos de la estructura metálica deberán pintarse con un sistema tricapa, compuesto por imprimante epóxico fosfato de zinc de 3MILS, seguido de una capa de pintura retardante al fuego(según cuadro) y terminando es esmalte de poliuretano de 3 MILS para elementos no expuestos a la interperie y acabado en pintura epóxica para los demás elementos según detalle específico.

PROADMIN SAS. Av 15 122-73 Of. 306 TELS. 6123949 -7021154 ingenieria@proadmin.com.co	
OBRA:	
SEDE UNIVERSIDAD DISTRITAL	
CONTIENE:	
PERFIL FACHADA	
ESCALA:	FECHA:
INDICADAS	NOV/24